

Pintojen esikäsitteleminen

Oikea pinnan esikäsitteleminen on ratkaisevan tärkeää ARC 5:n pitkäkestoisen suorituskyvyn kannalta. Tarkat vaatimukset riippuvat käyttökohteen rasituksesta, odotetusta käyttöiästä ja pohjamateriaalin kunnosta.

Optimaalinen esikäsitteleminen on puhdas pinta, joka on karhennettu 75–125 µm:n kulmaprofiiliin. Tämä saavutetaan normaalisti puhdistamalla pinta ja poistamalla rasva, jonka jälkeen pinta suihkupuhalletaan **Sa2½ tai Sa3** -puhtausasteeseen. Puhalluksen jälkeen puhallusjäämät imuroidaan pinnalta. Hiominen karkeaan pintaprofiiliin tai koneistaminen karkeaan sorvausjälkeen on hyväksyttävää, vaikkakin siitä voi aiheutua myöhemmin kiinnittymisen heikentymistä.

Sekoitus

Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi materiaalin lämpötilan tulisi olla 21–32 °C. Jokainen pakkaus sisältää kaksi esiannosteltua komponenttia tuotteen oikean sekoitussuhteen mukaisina määrinä. Mikäli tuote on levitettävä pieninä määrinä, komponentit tulee jakaa niiden sekoitussuhteiden mukaisesti:

Sekoitussuhde	Painon mukaan
A : B	4 : 1

Ota osa A ja osa B pois muovipusseista ja aseta ne mukana toimitetulle sekoituslevylle. Aloita sekoittaminen mukana toimitetulla työkalulla käyttäen hidasta kahdeksikkokuviota; kaavi ajoittain sekoituspinta ja työkalu varmistaaksesi, ettei sekoittamattomia jäämiä jää kummallekaan pinnalle. Jatka, kunnes materiaali on täysin sekoittunut, minkä osoittaa yhtenäinen väri, jossa ei ole raitoja. ARC 5 on nopea kovetusjärjestelmä: sen sekoitusaika tulee pitää minimissä, mitä seuraa välitön käyttö.

Työskentelyaika – minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Tämä taulukko määrittää ARC 5:n käytännön työskentelyajan sekoittamisen aloittamisesta alkaen.
250 g	10 min	6 min	4 min	2 min	

Levittäminen

ARC 5 levitetään normaalisti paksuuteen, joka on välillä 3–19 mm. Sitä voidaan kuitenkin levittää 1 mm minimipaksuudella. Minimikäyttölämpötila on 10 °C. Käytä mukana toimitettua muovista levitystyökalua tai lastaa painamaan materiaali pintaprofiiliin, jotta pinta on kokonaan märkä kunnollisen kiinnityksen saavuttamiseksi. Kun materiaali on levitetty, se voidaan tasoittaa käyttäen jotakin sopivaa menetelmää. Tarvittaessa ARC 5 on koneistettavissa käyttäen karbidityökalua, kun tuote on kovettunut "kevyt kuormitus" -tasolle alla kuvatulla tavalla. Muussa tapauksessa käytä timantileikkaustyökalua tai hiomakonetta. Tietyissä käyttösovelluksissa, joissa tarvitaan lisätukea, voi olla hyödyllistä joko hitsata laajentunutta metallia pintaan ennen pinnan valmistelua tai upottaa nylonvahvistusverkko komposiittiin, kun se on vielä märkä.

Ennen kovettumistaan kevyen kuormituksen tilaan, ARC 5 voidaan ylipinnoittaa millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta vinyyliesteripohjaisia ARC-pinnoitteita. Mikäli se on kovettunut alla kuvattuun "kevyen kuorman" pisteeseen, tulee pinta karhentaa ja pölyt pyyhkiä tai muut epäpuhtaudet poistaa ennen pinnoittamista. Ennen kovettumista "kevyen kuorman" ei pinnan esikäsitteilyä tarvita, kunhan pinnalle ei ole päässyt epäpuhtauksia.

Riittoisuus

Paksuus	Yksikkökoko	Riittoisuus
3 mm	250 g	0,052 m ²

Kovettumisaikataulu

	4 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Kosketuskuiva	30 min	20 min	10 min	7 min
Kevyt kuormitus	50 min	35 min	20 min	15 min
Täysi kuormitus	75 min	60 min	45 min	25 min
Täysi kemiallinen	8 tuntia	3 tuntia	2 tuntia	1 tunti

Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi tai metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen. Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tulee tutustua tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen.

Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.

Säilyvyysaika (avaamattomissa astioissa): 2 vuotta (säilytettynä 10–32 °C:n lämpötilassa kuivassa, viileässä ja katetussa tilassa)