

Pintojen esikäsitteleminen

Oikea pinnan esikäsitteleminen on ratkaisevan tärkeää ARC 858:n pitkäkestoisen suorituskyvyn kannalta. Tarkat vaatimukset riippuvat käyttökohteesta, odotetusta käyttöiästä ja pohjamateriaalin kunnosta. Optimaalinen esikäsitteleminen on puhdas pinta, joka on karhennettu 75–125 µm:n kulmaprofiiliin. Tämä saavutetaan normaalisti puhdistamalla pinta ja poistamalla rasva, jonka jälkeen pinta suihkupuhalletaan **Sa 2,5 tai Sa 3 -puhtauteen**, mitä seuraa kaikkien hankaavien jäämien poisto.

Sekoitus

Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi materiaalin lämpötilan tulisi olla 21–32 °C. Jokainen komponentti on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Jos pinnoite pitää levittää useassa ei vaiheessa, pakkaus tulee jakaa sekoitussuhteiden mukaisesti:

| Sekoitussuhde | Painon mukaan |
|---------------|---------------|
| A : B | 4 : 1 |

Aseta tarvittava määrä osaa A ja osaa B puhtaalle, kuivalle, ei-huokoiselle pinnalle (yleensä muovi) ja aloita sekoittaminen mukana toimitetulla työkalulla käyttäen kahdeksikkokuviota, kaapien ajoittain sekoituspinta ja työkalu varmistaaksesi, ettei sekoittamattomia jäämiä jää kummallekaan pinnalle. Levitä välittömästi. Jos sekoitus tehdään koneellisesti, käytä "Jiffy"-tyyppistä erää ja sekoita alhaisella nopeudella. Kaavi ajoittain astian sivut ja pohja sekä sekoitusterä. Levitä välittömästi.

Työskentelyaika – minuuttia

| | 10 °C | 16 °C | 25 °C | 32 °C | |
|------------|---------|---------|---------|---------|---|
| 250 g | 75 Min. | 60 Min. | 40 Min. | 30 Min. | Tämä taulukko määrittää ARC 858(E):n käytännön työskentelyajan sekoittamisen aloittamisesta alkaen. |
| 1,5 litraa | 54 Min. | 41 Min. | 28 Min. | 20 Min. | |
| 5 litraa | 40 Min. | 30 Min. | 21 Min. | 12 Min. | |
| 16 litraa | * | * | * | * | * Älä sekoita koko sarjaa yhdessä erässä lyhyen työskentelyajan vuoksi. |

Levittäminen

ARC 858(E) levitetään normaalisti 1,5–19 mm paksuudella. Se voidaan kuitenkin levittää minimipaksuudella 0,5 mm. Minimikäyttölämpötila on 10 °C. Käytä lastaa tai muovista levitintä ja paina materiaali pintaprofiiliin pinnan kastelemiseksi kokonaan. Kun materiaali on levitetty, se voidaan tasoittaa käyttäen jotakin sopivaa menetelmää. Jos käytössä on 940 ml patruuna, esilämmitä patruuna 50 °C:seen ennen sen asettamista SULZER MIXPAC® -pistooliin. Säädä syöttöilmää tarpeen mukaan halutun materiaalisyöttönopeuden saavuttamiseksi. Ennen kovettumistaan kevyen kuormituksen tilaan ARC 858(E) voidaan ylipinnoittaa millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta vinyliesteripohjaisia ARC-pinnoitteita. Mikäli se on kovettunut alla kuvattuun "kevyen kuormituksen" pisteeseen, tulee pinta karhentaa ja pölyt pyyhkiä tai muut epäpuhtaudet poistaa ennen pinnoittamista. Ennen "kevyen kuormituksen" -tilaa mitään lisäpintavalmistelu ei tarvita, edellyttäen että pintaan ei ole tullut epäpuhtauksia. Tarvittaessa ARC 858(E):aa voidaan koneistaa karbidityökaluterällä, kun tuote on kuivunut "kevyen kuormituksen" -tilaan alla kuvatulla tavalla. Muussa tapauksessa käytä timanttileikkausterää tai hiomakonetta. Tietyissä käyttötarkoituksissa voi olla hyödyllistä hitsata laajentunutta metallia pintaan ennen pintavalmistelua.

Riittoisuus

| Paksuus | Yksikkökoko | Riittoisuus |
|---------|-----------------|----------------------|
| 750 µm | 250 g | 0,20 m ² |
| | 940 ml patruuna | 1,25 m ² |
| | 1,5 litraa | 2,00 m ² |
| | 5 litraa | 6,67 m ² |
| | 16 litraa | 21,33 m ² |

Kovettumisaikataulu

| | 10 °C | 16 °C | 20 °C | 25 °C | 32 °C |
|-------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| Kosketuskuiva | 3 tuntia | 2 tuntia | 1,5 tuntia | 1 tuntia | 0,5 tuntia |
| Kevyt kuormitus | 4 tuntia | 3 tuntia | 2 tuntia | 1,5 tuntia | 1 tuntia |
| täysi kuormitus | 48 tuntia | 36 tuntia | 28 tuntia | 20 tuntia | 16 tuntia |
| Täysi kemiallinen | 96 tuntia | 72 tuntia | 54 tuntia | 36 tuntia | 30 tuntia |

Täydet kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovettamalla. Materiaalin pakkokovettamiseksi sen tulee ensin saavuttaa kosketuskuivuus, jonka jälkeen se lämmitetään 70 °C:seen 4 tunnin ajaksi.

Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen. Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tulee tutustua tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen. Noudata normaaleja sisätilojen työhöjeitä.

Säilyvyysaika (avaamattomissa astioissa): 2 vuotta (säilytettynä 10–32 °C:n lämpötilassa kuivassa, viileässä ja katetussa tilassa)

MIXPAC® on Sulzer Mixpacin rekisteröity tavaramerkki