

Pintojen esikäsitteleminen

Oikea pintakäsittely on ehdottoman tärkeää tämän tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta. Tarkat vaatimukset riippuvat käyttökohteen rasituksesta, odotetusta käyttöiästä ja pohjamateriaalin kunnosta.

Optimaalinen valmistelu antaa pinnan, joka on huolellisesti puhdistettu kaikista epäpuhtauksista ja karhennettu 75–125 µm:n kulmaprofiiliin. Tämä saavutetaan normaalisti puhdistamalla pinta ja poistamalla rasva, jonka jälkeen pinta suihkupuhaltaa **Sa2½ tai Sa3** -puhtausasteeseen. Puhalluksen jälkeen puhallusjäämät imuroidaan pinnalta.

Sekoitus

Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi materiaalin lämpötilan tulisi olla 21–32 °C. Jokainen komponentti on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Mikäli tuote on levitettävä pieninä määrinä, komponentit tulee jakaa niiden sekoitussuhteiden mukaisesti:

Sekoitussuhde	Painon mukaan
A : B	2,3 : 1

Kun sekoitus tehdään mukana toimitetulla työkalulla, aseta kummatkin komponentit puhtaalle, kuivalle ja ei-huokoiselle pinnalle (yleensä muovi). Aloita sekoitus mukana toimitetulla työkalulla käyttäen kahdeksikkoliikettä, kaapien ajoittain sekoituspinta ja työkalu, jotta sekoittamattomia jäämiä ei jää kummallekaan pinnalle. Jatka, kunnes materiaali on täysin sekoittunut, minkä osoittaa yhtenäinen väri, jossa ei ole raitoja.

Jos sekoitus tapahtuu sähkötyökalulla, aseta kumpikin komponentti osan A astiaan ja sekoita hitaalla nopeudella, kunnes yhtenäinen väri saavutetaan. Täydellisen sekoittumisen takaamiseksi viimeistele sekoitus käsin edellä kuvatulla tavalla.

Työskentelyaika – minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
1,5 litraa	90 min	68 min	40 min	25 min	20 min
5 litraa	75 min	50 min	30 min	20 min	15 min
20 kg	60 min	35 min	20 mi	15 min	10 min

Yllä olevassa kaaviossa määritetään ARC BX1:n käytännön työskentelyaika sekoittamisen aloittamisesta lähtien.

Levittäminen

ARC BX1 on levitettävä minimipaksuuteen 6 mm. Minimikäyttölämpötila on 10 °C. Tietyissä käyttösovelluksissa, joissa tarvitaan lisätukea, voi olla hyödyllistä hitsata laajentunutta metalliverkkoa metallipintaan ennen ARC BX1:n levittämistä. Käytä mukana toimitettua levitystyökalua tai lastaa ja paina materiaali pintaprofiiliin pinnan kastelemiseksi kokonaan kunnollisen tartunnan saamiseksi. Kun materiaali on levitetty, se voidaan tasoittaa käyttäen jotakin sopivaa menetelmää.

Ennen kovettumistaan kevyen kuormituksen tilaan, ARC BX1 voidaan ylipinnoittaa millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta vinyyliesteripohjaisia ARC-pinnoitteita. Mikäli se on kovettunut alla kuvattuun "kevyen kuorman" pisteeseen, tulee pinta karhentaa ja pölyt pyyhkiä tai muut epäpuhtaudet poistaa ennen pinnoittamista. Ennen kovettumista "kevyen kuorman" ei pinnan esikäsitteleminen tarvita, kunhan pinnalle ei ole päässyt epäpuhtauksia. Tarvittaessa ARC BX1 voidaan hioa pyöröhiomakoneella tai sitä voidaan työstää polykristallitimanttityökalulla.

Riittoisuus

Paksuus	Yksikkökoko	Riittoisuus
6 mm	1,5 litraa	0,25 m ²
	5 litraa	0,85 m ²
	20 kg	1,37 m ²

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Kosketuskuiva	10 tuntia	7 tuntia	4 tuntia	2 tuntia	30 min
Kevyt kuormitus	22 tuntia	16 tuntia	6 tuntia	5 tuntia	80 min
täysi kuormitus	38 tuntia	30 tuntia	16 tuntia	11 tuntia	7 tuntia
Täysi kemiallinen	100 tuntia	72 tuntia	36 tuntia	30 tuntia	24 tuntia

Täydety kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovettamalla.

Materiaalin pakkokovettamiseksi sen tulee ensin saavuttaa kosketuskuivuus, jonka jälkeen se lämmitetään 70 °C:seen 4 tunnin ajaksi.

Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi ja metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen.

Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tulee tutustua tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen.

Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.

Säilyvyysaika (avaamattomissa astioissa): 2 vuotta (säilytettynä 10–32 °C:n lämpötilassa kuivassa, viileässä ja katetussa tilassa)