



BULK PACKAGING
MIXING INSTRUCTIONS

BULKKIPÄÄLLYSTEEN
SEKOITUSOHJEET

BULKFÖRPACKNING
BLANDNINGSANVISNINGAR

BLANDINGSINSTRUKSER
FÖR BULKFÖRPACKNING

Mixing Instructions for ARC® 791 Bulk Packaging

1. It is critical to premix Part A Resin component prior to adding Part B Curing Agent component to redispense any settled pigments.
2. Using a variable speed mixer and "Jiffy" blade, mix Part A in an up and down motion until a uniform color is achieved.
3. Using the mix ratio chart below, proportion out the desired amount of Part A Resin and Part B Curing Agent into a clean mixing container allowing 20% excess volume for mixing action.

Sekoitusohjeet ARC® 791 bulkkipäilytystä varten

1. On erittäin tärkeää, että hartsiosa A sekoitetaan etukäteen ennen kovetinaineosan B lisäämistä, jotta sakkautunut väriaine sekoittuu uudestaan tasaisesti.
2. Sekoita osaa A nopeussäätöistä sekoitinta ja erikois siipettä sekä pystysuuntaista liikettä käyttäen, kunnes seos on tasaista väritään.
3. Mittaa jäljempänä esitetyn sekoitussuhdetaulukon mukaisesti haluttu määrä hartsiosaa A ja kovetinaineosaa B puhtaaseen sekoitusastiaan jättäen 20% ylimääräisen tilan sekoittamista varten.

NOTE: Mix ratios are broken down into increments of 1 to 12 bags. Each QRH bag addition yields a coverage of 1,5 m² (16 ft²) at 6 mm (0.25"), and each QRV bag addition yields 1,4m² (15 ft²) at 6 mm (0.25").

4. Mix Part A and B together until uniform and add the required amount of Part C Reinforcement (QRH or QRV). It is best to add some Part C Reinforcement to mixer prior to addition of mixed Part A and B, and then add remaining Part C in two steps.

5. Blend combined system for 2 - 3 minutes. Scrape sides of mixing vessel and mixer blades. Blend for additional 2 - 3 minutes. Immediately transfer mixed material to work area.

Follow chart below for Mix Ratios by Volume/Weight.

HUOMAUTUS: Sekoitussuhteet on jaettu 1 - 12 pussin lisäyseriin. Jokainen QRH-pussi antaa 1,5 m² 6 mm:n kerroksena lisää peittävyttä ja kukin QRV-pussi antaa 1,4 m² 6 mm:n kerroksena lisää peittävyttä.

4. Sekoita osia A ja B, kunnes seos on tasainen, ja lisää tarvittava määrä vahvikeosaa C (QRH tai QRV). On parasta kaataa jonkin verran vahvikeosaa C sekoittimeen ennen A:n ja B:n sekoituksen lisäämistä ja lisätä sitten loput osasta C kahdessa vaiheessa.

5. Sekoita yhdistelmää 2 - 3 minuutin ajan. Kaavi seos sekoitusastian sivuista ja sekoittimen siivistä. Sekoita vielä 2 - 3 minuutin ajan. Siirrä sekoitettu aine välittömästi työalueelle.

Noudata jäljempänä olevassa taulukossa esitettyjä tilavuuden ja painon mukaisia sekoitussuhteita.

Blandningsanvisningar för ARC® 791 i lösvikt

1. Det är viktigt att blanda om baskomponenten del A innan härdaren del B tillsätts för att fördela pigment som har satt sig.
2. Använd en blandare med variabel hastighet och ett blandningsblad, blanda del A med en upp- och nedåtgående rörelse till dess att färgen har blivit jämn.
3. Använd nedanstående tabell för rätt blandningsförhållande. Proportionera önskad mängd av basen del A och härdaren del B i en ren behållare som har 20% större volym än komponenternas totala volym.

OBSERVERA: Blandningsförhållandena är givna i steg om 1-12 påsar. Varje ytterligare påse QRH ger en täckning av 1,5 m² vid en tjocklek av 6 mm, och varje ytterligare påse QRV ger en täckning av 1,4 m² vid en tjocklek av 6 mm.

4. Blanda del A och del B till jämn konsistens och tillsätt önskad mängd av fyllmedlet del C, (QRH eller QRV). Bäst är att hålla en viss mängd av del C i blandaren innan blandningen med A och B tillsätts och därefter tillsätta resterande mängd av del C i två steg.

5. Blanda kombinerade system under 2 - 3 minuter. Skrapa av sidorna av blandningskärllet samt blandarbladen. Blanda under ytterligare 2 - 3 minuter. Flytta omedelbart över det blandade materialet till arbetsytan.

Följ nedanstående tabell för att erhålla rätt blandningsförhållande volym/vikt.

Blandningsinstrukser for ARC® 791 bulkforpakning

1. Det er meget viktig å forhåndsblende del A harpiks før del B herdningsmiddelet legges til slik at mulig bunnfall av pigment spres.
2. Bruk en hurtigblander som har variabel hastighet og et "jiffy"-blad. Bland del A ved å bruke en opp og ned bevegelse til fargen blir ensartet.
3. Bruk skjemaet for blandingsforhold under til å fordele ønsket mengde av del A harpiks og del B herdningsmiddel i en ren blandingsbeholder og la det være igjen 20% ekstra volum til bruk under blandingen.

4. Bland del A og del B sammen til en ensartet blanding og legg til påkrevet mengde med del C armering (QRH eller QRV). Det er best å legge til noe del C armering i blanderen før ferdigblandet A og B legges til og så legge til resten av del C i to trinn.

5. Rør kombinasjonen sammen i 2 - 3 minutter. Skrap sidene på blandekaret og bladene på blanderen. Rør i 2 - 3 minutter til. Overfør øyeblikkelig det blandete materialet til arbeidsområdet.

Følg skjemaet under for blandingsforhold for volum/vekt.

Volume/Tilavuus/Volym/Volum			Weight/Paino/Vikt/Vekt		
A	B	C	A	B	C
0,94 L (32 oz.)	0,50 L (17 oz.)	1	1,09 kg (2.40 lb.)	0,52 kg (1.15 lb.)	1
1,87 L (63 oz.)	1,00 L (34 oz.)	2	2,17 kg (4.78 lb.)	1,05 kg (2.32 lb.)	2
2,81 L (95 oz.)	1,50 L (51 oz.)	3	3,26 kg (7.19 lb.)	1,57 kg (3.46 lb.)	3
3,75 L (127 oz.)	2,00 L (68 oz.)	4	4,35 kg (9.59 lb.)	2,10 kg (4.63 lb.)	4
4,68 L (158 oz.)	2,50 L (85 oz.)	5	5,43 kg (11.97 lb.)	2,62 kg (5.78 lb.)	5
5,62 L (190 oz.)	3,00 L (101 oz.)	6	6,52 kg (14.38 lb.)	3,15 kg (6.95 lb.)	6
6,56 L (222 oz.)	3,49 L (118 oz.)	7	7,61 kg (16.78 lb.)	3,67 kg (8.09 lb.)	7
7,49 L (253 oz.)	3,99 L (135 oz.)	8	8,69 kg (19.16 lb.)	4,19 kg (9.24 lb.)	8
8,43 L (285 oz.)	4,49 L (152 oz.)	9	9,78 kg (21.56 lb.)	4,72 kg (10.41 lb.)	9
9,37 L (317 oz.)	4,99 L (169 oz.)	10	10,87 kg (23.97 lb.)	5,24 kg (11.55 lb.)	10
10,30 L (348 oz.)	5,49 L (186 oz.)	11	11,95 kg (26.35 lb.)	5,77 kg (12.72 lb.)	11
11,24 L (380 oz.)	5,99 L (203 oz.)	12	13,04 kg (28.75 lb.)	6,29 kg (13.87 lb.)	12



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
TEL: (781) 438-7000 - FAX: (781) 438-8971 - TELEX: 94-9417
CABLE: CHESTERTON STONEHAM, MASS.
WEB ADDRESS: <http://www.chesterton.com>
© A. W. CHESTERTON CO., 1995. All rights reserved.
® Registered trademark owned and licensed by
A. W. CHESTERTON CO. in USA and other countries.

FORM NO. 075872 REV. 6/95
ENGLISH/FINNISH/SWEDISH/NORWEGIAN

PRINTED IN USA 12/95