

MUOVAUTUVA POLYMEERITASOTIIVISTE

Kuvaus

Chesterton® muovautuva polymeeritasotiiviste 860 on kiinteä, joustava tasotiiviste, joka täyttää pinnan epätasaisuudet, lopettaa vuodot eikä takerru milloinkaan pintoihin kovettuttuaan.

Se on ainoa tuote, joka käy melkein kaikkiin tasotiivistesovelluksiin. Se on helposti muovattavissa yksinkertaisiin tai monimutkaisiin muotoihin, mikä poistaa valmiiksi leikattujen tasotiivisteiden tai tasotiivistelevyjen varastoimistarpeen. Tavanomaista tasotiivistelevymateriaalia käytettäessä syntyvä, useinkin 50 prosentin aineshukka eliminoidaan tämän ainutlaatuisen polymeerimateriaalin ansiosta.

Muovautuvaa polymeeritasotiivistettä käyttämällä voidaan valmistaa niinkin ohuita kuin 0,13 mm:n vahvuisia tasotiivisteitä. Tämä mahdollistaa parhaan laippon väliin sovittamisen ja paljon entistä paremman paineen ja kemiallisen kestävyuden. Koska 860 tiivistää nopeasti, se kestää jopa 1 kg/cm²:n paineen välittömästi laitteen kokoamisen jälkeen ja jopa 7 kg/cm²:n paineen muutaman minuutin kuluttua. Sitä voidaan käyttää sovelluksissa, joiden lämpötila on -51°C - 260°C.

Laitteen purkamisen on aina helppoa, jos sen tiivistämiseen on käytetty Muovautuvasta polymeeritasotiivisteestä 860 tehtyä tasotiivistettä. Se ei koskaan liimaa yhteen toisiinsa liittyviä pintoja eikä takerru pintaan. Purkamisen suorittuasi vedä se yksinkertaisesti irti. Kaapiminen ei ole milloinkaan tarpeen.

Kovettunut muovautuva polymeeritasotiiviste 860 on Yhdysvaltain ruoka- ja lääketavarahallituksen toimittaman Liittovaltion säännöskokoelman osan 21 pykälien 175.300 ja 177.2600 mukainen ja on NSF:n (National Sanitation Foundation) vaatimusten mukainen.

Tyypilliset fyysiset ominaisuudet

Kovettumisaika* 25°C:een lämpötilassa	Geeliytymisaika 3 - 4 tuntia (täysi kovettuminen 24 tuntia)
Hydraulinen paine (maksimi)	211 kg/cm ²
Höyrynpaine 170°C:een lämpötilassa	6,8 kg/cm ²
Peittävyys 400 grammaa kohti	3289 juoksusenttimetriä
3 mm:n levyisenä	822 juoksusenttimetriä
6 mm:n levyisenä	
Lämpötilaraja (yhtäjaksoinen) (ajoittainen)	-51°C - +260°C +320°C:seen asti
Kemiallinen kestävyys	Katso kääntöpuolella olevaa taulukkoa
Murtolujuus 25°C:een lämpötilassa	25 kg/cm ²
Myötövenymä prosenteissa	180%
Pituuskutistuminen	
3 päivää 25°C:een lämpötilassa	0,4 - 0,6%
Shorekovuus A	50
Ominaisvastus, 25°C ohm -cm	2,0 x 10 ¹⁵
Dielektrisyysvakio, 25°C 1 KHz	4,0
Häviökerroin, 25°C 1 KHz	0,027
Dielektrinen lujuus, voltia/tuhannesosatuuma	500

* Kovettimen lisäämisen jälkeen. Kovettuu nopeammin korkeissa lämpötiloissa.

Koostumus

Chesterton muovautuva polymeeritasotiiviste 860 on korkean puhtausasteen omaava synteettinen elastomeeri, joka on valmistettu tarjoamaan mahdollisimman tasasuhteisen yhdistelmän joustavuutta, kemiallista kestävyyttä ja lämpötila-alueita. Sitä levitetään tasaisesti valkoisena tiksotrooppisena tahnana, joka pysyy pystysuorilla ja kattopinnoilla.

Muovautuva polymeeritasotiiviste on suunniteltu tasotiivisteeksi, ei yleistiivistysaineeksi. Yleistiivistysaine on erittäin huono tasotiiviste. Yleistiivistysaineessa käytetyt silikonit kovettuvat hitaasti; niiden kovettuminen kestää 24 - 100 tuntia, kun niitä käytetään laippon välisissä tiivisteissä. Tällaiset tuotteet liimautuvat yleensä kiinni pintoihin, jolloin laippapintojen erottaminen on vaikeata ja jäljelle jääneen yleistiivistysaineen poistaminen melkein

mahdotonta paitsi erittäin voimakkaita liuottimia käyttämällä.

Useimmissa näistä materiaaleissa tapahtuvassa reaktiossa käytetään hyväksi ilmassa olevaa kosteutta kovettumiseen. Tämän reaktion sivutuotteena syntyy etikkahappoa, joka saa aikaan pahanhajuisia ja syövyttäviä kaasuja. Happo muodostaa erityisen ongelman alumiinin, kuparin ja messingin yhteydessä. Koska tuote reagoi herkästi ilman kanssa, useimpien tuotteiden karkiosat ja säilytysastiat kovettuvat avaamisen jälkeen.

Koska Muovautuvan polymeeritasotiiviste 860 elastomeeri ja kovettumisprosessi ovat täysin erilaisia, se ei takerru pintoihin ja säilyy muuttumattomana säilön avaamisen jälkeen. Chesterton muovautuva polymeeritasotiiviste 860 voi tarjota taloudellisen ratkaisun laitoksen kaikkiin tasotiivistetarpeisiin.

Sovellukset

Voidaan käyttää kiinteänä reikien täyttöaineena ja tasotiivisteiden uusimiseen siellä, missä tarvitaan tiukkaa tiivistettä. Käytä laippojen pinnoilla ja putkenosissa kierteelliset putkenosat mukaan luettuina sekä putkenliittimissä ja O-renkaiden sovitussosissa. Täyttää ontelot, naarmut, koverrukset ja vääristymät aina 6 mm:n syvyyteen asti.

Ominaisuudet

- Ei takerru pintoihin
- Säästää tarvittavaa työtä – tasotiivisteiden leikkaaminen ei ole enää tarpeen
- Säilyy joustavana – ei laadun huononemista
- Muodostaa äärimmäisen ohuen tasotiivisteiden
- Täyttää jopa 6 mm:n syvyiset reiät
- NSF P1 – rekisteröintinumero 134017 ja 134018

Edut

- Taloudellinen; halvempi kuin puristetusta levystä valmistettu tasotiiviste
- Poistamiseen ei tarvita voimakkaita luottimia
- Kärkiosa ei kovetu
- Kestää korkeampia paineita
- Erinomaista epätasaisille pinnoille

Ohjeet

Käytä 2 mm:n levyisenä 25 mm:n levyiseen laippaan ja 3 mm:n levyisenä 50 mm:n levyiseen laippaan. Käytä leveämpänä karkeapintaisiin laippoihin.

Laipat

1. Poista vanha tasotiiviste ja puhdista tiivistettävät pinnat.
2. Levitä Chesterton® muovautuvaa polymeeritasotiivistettä 860 toisen laipan pinnalle. Levitä yhtämittaisena vanana pulttien reikien ympärille ja laipan epätasaisiin kohtiin.
3. Suihkuta 860-kovetinta vastakkaisen laipan pinnalle.
4. Suihkuta 860-kovetinta 860-polymeerin pinnalle.
5. Kokoa laite välittömästi suihkutettuasi kovetinta polymeeriin.

Kemiallinen kestävyys

	Kestävyys	Lämpötila	
		°C	°F
Asetoni	Hyvä	25	77
Bentseeni	Kohtuullinen	25	77
Etyylialkoholi	Hyvä	25	77
Bensiini	Huono	25	77
Kloorivetyhappo, 36%	Hyvä	25	77
Mineraaliöljy	Hyvä Kohtuullinen	25 121	77 250
Typpihappo, 10%	Hyvä	25	77
70%	Kohtuullinen	25	77
Fosforihappo, 30%	Hyvä	25	77
Perkloorietyleeni	Hyvä	25	77
Kaliumhydroksidi, Väkevöity	Kohtuullinen	149	300
Natriumhydroksidi, 15%	Hyvä	25	77
Höyry 7 kg/cm ² :iin asti	Hyvä	170	338
Rikkihappo, 10%	Hyvä	25	77
95%	Huono	25	77
Tolueeni	Kohtuullinen	25	77
Ksyleeni	Kohtuullinen	25	77

Ota yhteys paikalliseen kemikaalien toimittajaan saadaksesi yksityiskohtaisempia kemiallista kestävyyttä koskevia tietoja.

Kierteelliset putkenosat

1. Puhdista kierteet perusteellisesti.
2. Levitä 860-polymeeria ulkokierteisiin tasaisesti.
3. Suihkuta 860-kovetinta sisäkierteisiin.
4. Suihkuta 860-kovetinta ulkokierteiden polymeeriin.
5. Asenna putkenosa välittömästi paikalleen.

Turvallisuus

Ennen kuin käytät tuotetta, tarkasta materiaalin turvallisuustietolomake tai alueesi asianmukainen turvallisuuslomake.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI KÄYMISTÄ TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Puhelin: +1 781 438 7000 • Faksi: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA:ssa ja muissa maissa A.W. Chesterton Company.

MAAHANTUOJA:

FORM NO. 074325

860 MOLDABLE POLYMER GASKETING- FINNISH

REV. 12/14